

SISTEMA DE NEUTRALIZACIÓN DE GASES

SCRUBBER

SCRUBBER EFICIENTE, VERSÁTIL Y
RESISTENTE, CON NEUTRALIZACIÓN
Y ASPIRACIÓN ACTIVA DE GASES



Sistema de neutralización de gases



USO PREVISTO

+ EXTRACCIÓN Y NEUTRALIZACIÓN DE GASES NOCIVOS

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

- Sistema de evacuación de gases eficiente y cerrado con bomba de vacío.
- Bomba de vacío regulable manualmente, con aislamiento acústico y vacío absoluto regulable entre 10mBar y 800mBar.
- Circuito de refrigeración de agua que condensa los gases producidos durante la digestión.
- El frasco de solución de lavado neutraliza los condensados ácidos o básicos.
- El frasco de adsorción filtra y neutraliza los gases mediante un filtro de carbón activado.
- Mueble externo de acero inoxidable AISI-304 pintada con resina epoxi. Objetos de vidrio de borosilicato 3.3. Tubos de PVC (Cristalflex®), silicona y Teflón®. Bomba de PPS, EPDM y FPM. Juego de juntas de Teflón®.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

- Los gases producidos durante las reacciones químicas se aspiran mediante la acción de una bomba de vacío. En primer lugar, los gases sufren una fase de condensación que actúa como extractor preliminar de vapores y líquidos arrastrados, evitando el calentamiento o el aumento de volumen en la solución de lavado posterior.
- Los vapores ácidos o alcalinos se lavan y neutralizan en el siguiente paso. Al mismo tiempo las partículas son retenidas por los granulos de carbón activo. El aire usado en el proceso se conduce a un extractor o al exterior.
- Ideal para usar junto con digestores MBC. Ambos sistemas están conectados por un tubo que une el sistema compacto de digestión en bloque (Serie MBC) y la unidad de neutralización de gases (SCRUBBER).

SUMINISTRADO CON LOS SIGUIENTES COMPONENTES

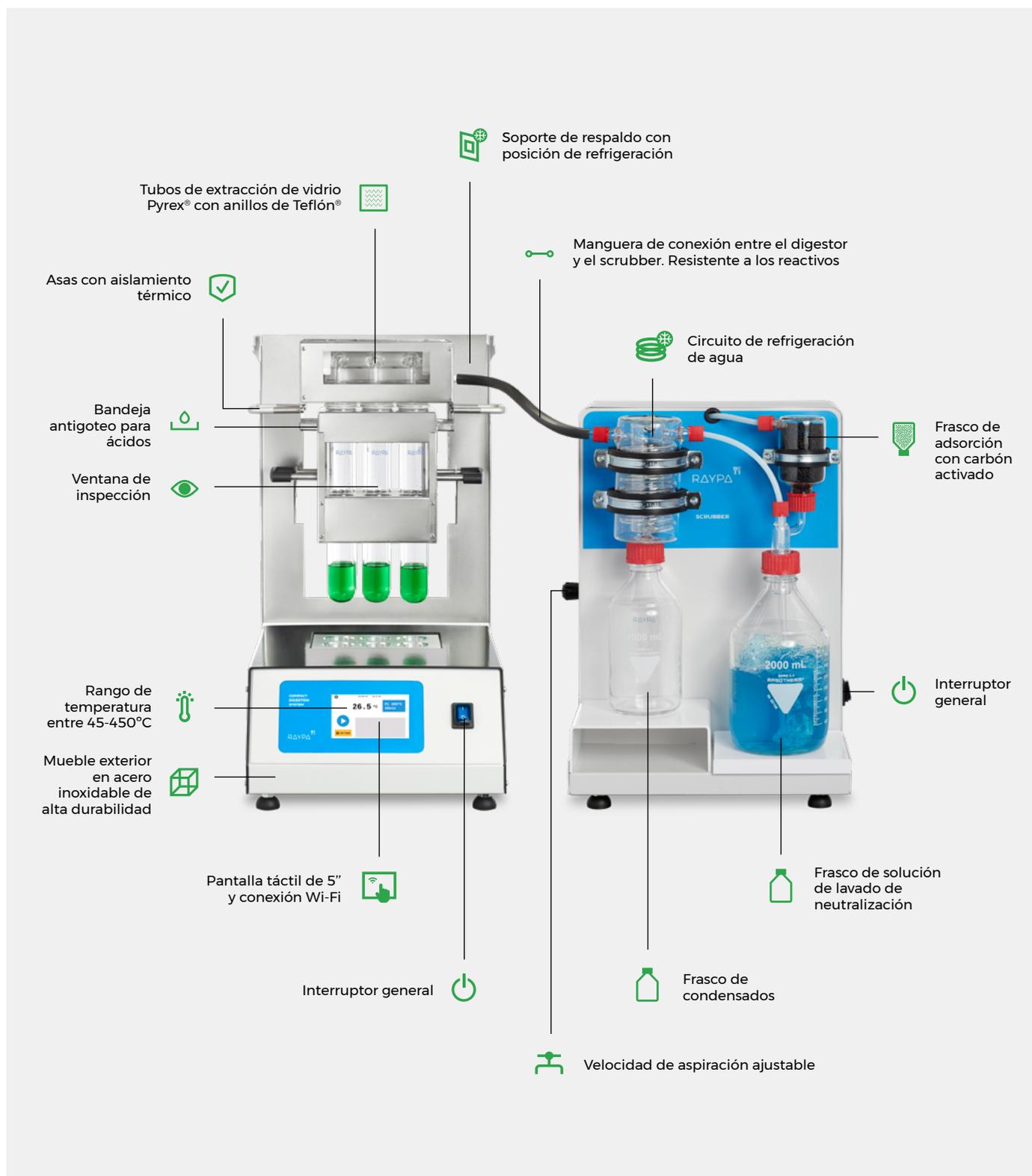
- SCRUBBER con bomba de vacío.
- Unidad de refrigeración.
- Frasco de condensados de 1L.
- Frasco de neutralización de 2L.
- Frasco de adsorción.
- Juego completo de juntas de Teflón®.
- Juego completo de mangueras de elastómero fluorado.
- Bandeja antigoteo para frasco de neutralización.
- Soporte para frasco de condensados.

RESUMEN TÉCNICO DEL SCRUBBER

 Información general	Tipo	Sistema cerrado de evacuación de gases con bomba de vacío
	Aspiración	Bomba de vacío regulable
 Procesos incluidos	Condensación	Circulación de agua por circuito de refrigeración
	Neutralización	Lavado de solución alcalina o ácida
	Filtración y adsorción	Carbón activado
 Datos de rendimiento	Vacío máximo de la bomba de vacío mBar	10
	Consumo de agua de la unidad de neutralización de gases (en función de los gases producidos) L/min	3 - 5

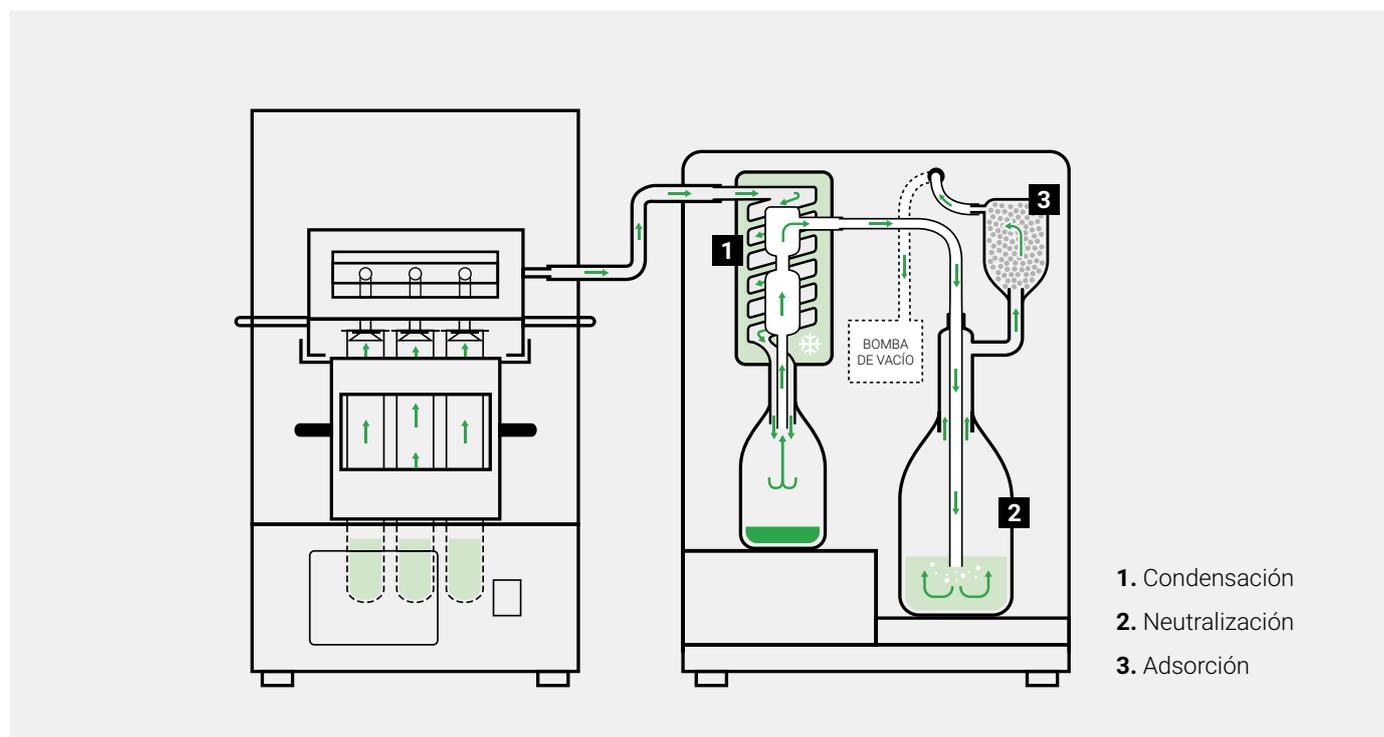


CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



Sistema de neutralización de gases

FUNCIONAMIENTO



Nuestro SCRUBBER se ofrece como un equipo independiente, pero se ofrece principalmente junto con nuestro sistema compacto de digestión en bloque (Serie MBC), para más información de nuestra Serie MBC por favor visite nuestro sitio web.

Los gases que entran en el SCRUBBER pasan por una fase de condensación que actúa como extractor preliminar de vapores y líquidos arrastrados, evitando el calentamiento o el aumento de volumen en la solución de lavado posterior. Los vapores ácidos o alcalinos se lavan y neutralizan en el siguiente paso. En el paso final, la mayoría de las partículas restantes se retienen a través de granulos de carbón activado.





Especificaciones

Referencia	SCRUBBER
Dimensiones externas L x D x H mm	375 x 310 x 540
Potencia W	100
Voltaje* V	230
Peso Kg	13
Frecuencia Hz	50/60
Temperatura ambiente °C	5 - 40
Humedad ambiente °C	30 - 80

*Otros voltajes y configuraciones eléctricas disponibles bajo pedido.

Normativas

Nuestro sistema de neutralización de gases SCRUBBER está diseñado para cumplir con las regulaciones y los estándares internacionales más estrictos, incluyendo las siguientes:

- **EN-61010-1** Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio. **Parte 1:** Requisitos generales.
- **EN-61326** Equipos eléctricos para medición, control y uso en laboratorio. Requisitos EMC.
- **2014/35/UE** Bajo voltaje.
- **2014/30/UE** Compatibilidad electromagnética.

Principales campos de aplicación



ALIMENTOS, PIENSOS Y BEBIDAS



ANÁLISIS AMBIENTAL



INDUSTRIA FARMACÉUTICA



INDUSTRIA QUÍMICA

CLICK!

ACCEDE AL VÍDEO DE LA SERIE MBC

+ info

YouTube



Conozca más sobre **SCRUBBER** y los digestores de la **Serie MBC** en nuestro canal de Youtube



Guía de instalación disponible en nuestra página web.

